

HM

ALU

765

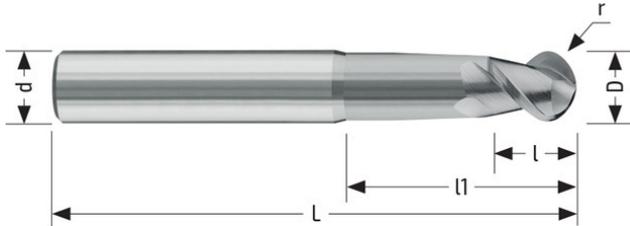
Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

# HMA765160

2 flute ball nose end mill, for high chip removal

Silmax  
NORM $\lambda 50^\circ$ 

## Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	16,00
Длина обнижения l1	44,0
Глубина обнижения a	0,80
Угол ступеньки $\alpha$	2
Угловой радиус / Радиус Cr/r	8,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

## Покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Альтернативные  
покрyтия

Без покрyтия (HM0)

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.