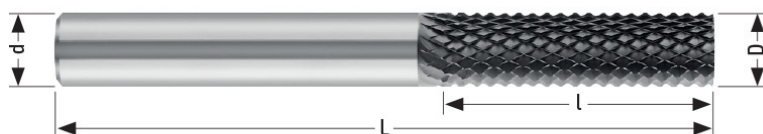


HM CMP 751 Frese per materiali compositi

 Перейти к онлайн-форме

HMD751100

Multi-flute end mill with spot-facing end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 10,00	CFRP	<u>Diamond (HMD)</u>
Диаметр хвостовика d h6 10,00	GRP	Альтернативные
Общая длина L 85		покрyтия
Длина режущей части l 30,00		<u>Без покрyтия (HM0)</u>
Количество зубoв Z 15		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен с диаметрами 10 и покрyтиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.