

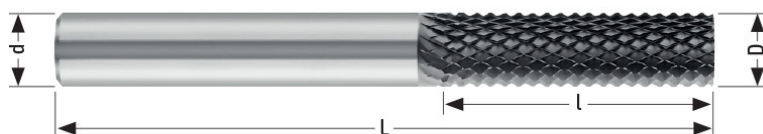
HM CMP 752 Frese per materiali compositi



Перейти к онлайн-форме

HMD752063

Multi-flute end mill with drilling end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 6,35	CFRP	Diamond (HMD)
Диаметр хвостовика d h6 6,35	GRP	Альтернативные
Общая длина L 64		покрyтия
Длина режущей части l 19,00		Без покрyтия (HM0)
Количество зубов Z 11		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен с диаметрами10 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.