

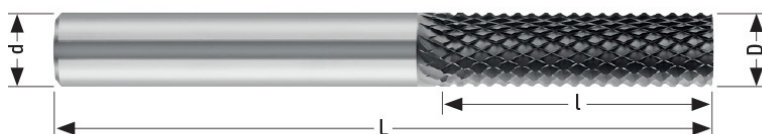
HM CMP 752 Frese per materiali compositi



Перейти к онлайн-форме

HMD752100

Multi-flute end mill with drilling end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 10,00	CFRP	Diamond (HMD)
Диаметр хвостовика d h6 10,00	GRP	Альтернативные
Общая длина L 85		покpытия
Длина режущей части l 30,00		Без покpытия (HM0)
Количество зубoв Z 15		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен с диаметрами10 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.