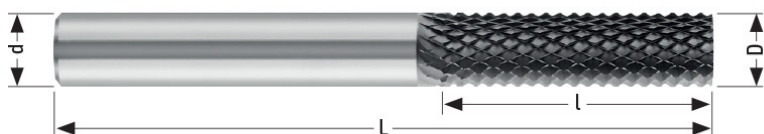


HM CMP 752 Frese per materiali compositi

 Перейти к онлайн-форме

HMD752120

Multi-flute end mill with drilling end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 12,00	CFRP	Diamond (HMD)
Диаметр хвостовика d h6 12,00	GRP	Альтернативные
Общая длина L 104		покрyтия
Длина режущей части l 36,00		Без покрyтия (HM0)
Количество зубов Z 17		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен с диаметрами10 и покрyтиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.