

HM

CMP

760

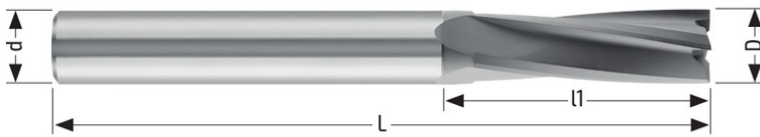
Frese per materiali compositi



Перейти к онлайн-форме

HMD760100

End mill with continuous cutting geometry

Silmax
NORM $\lambda 10^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части
D h10 10,00Диаметр хвостовика
d h6 10,00Общая длина
L 78Длина режущей части
l 30,00Угловой радиус / Радиус
Cr/r 0,20Количество зубцов
Z 4Стандарты хвостовика
Ссылка на вал НА

Материалы

CFRP
GRP

Покрyтия

Diamond (HMD)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.