

HM

CMP

760

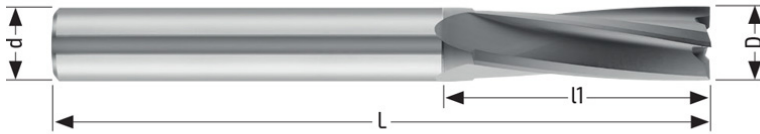
Frese per materiali compositi



Перейти к онлайн-форме

# HMD760160

End mill with continuous cutting geometry

Silmax  
NORM $\lambda 10^\circ$ 

Cr

## Детали

Диаметр режущей части  
D h10 16,00Диаметр хвостовика  
d h6 16,00Общая длина  
L 104Длина режущей части  
l 48,00Угловой радиус / Радиус  
Cr/r 0,20Количество зубцов  
Z 4Стандарты хвостовика  
Ссылка на вал НА

## Материалы

CFRP  
GRP  

## Покрyтия

Diamond (HMD)

Альтернативные  
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.