

HM

UNV

116

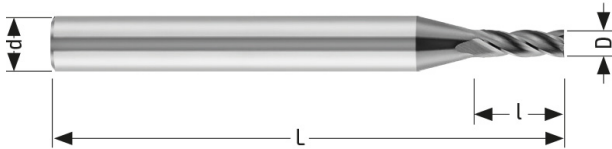
Frese universali



Перейти к онлайн-форме

# HMF116035

4 flute end mill with reinforced shank



6527 L

λ 30°



90°

## Детали

Диаметр режущей части D h10	3,50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	53
Длина режущей части l	10,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

<u>Valinit® Futura (HMF)</u>
<b>Альтернативные</b>
<b>покрyтия</b>
<u>Без покрyтия (HM0)</u>
<u>Valinit® Alcrona (HMG)</u>

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами и покрyтиями3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.