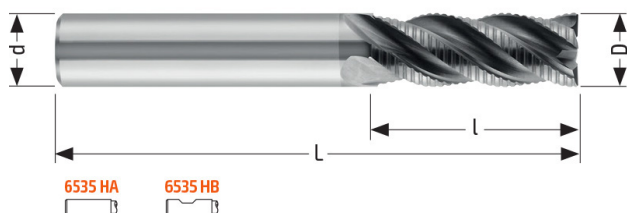


HM HPC 013EV Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


HMG013F05EV

4 flute roughing end mill with chip breaker, variable helix and unequal flute spacing for roughing for heavy material removal



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 5,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия	
Длина режущей части l 10,00	Grey cast iron		
Фаска 45° 0,15			
Количество зубов Z 3			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA			

Этот инструмент доступен в диаметрах10.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.