
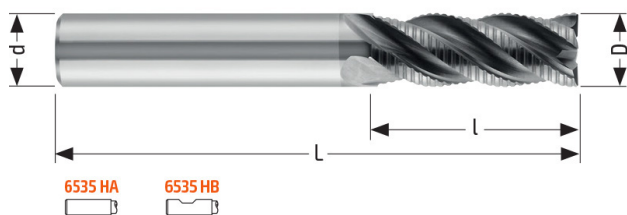


HM HPC 013EV Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


# HMG013F06EV

4 flute roughing end mill with chip breaker, variable helix and unequal flute spacing for roughing for heavy material removal



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 6,00	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 6,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные	
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	покрyтия	
Длина режущей части l 15,00	Grey cast iron		
Фаска 45° 0,15			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA			

Этот инструмент доступен в диаметрах10.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.