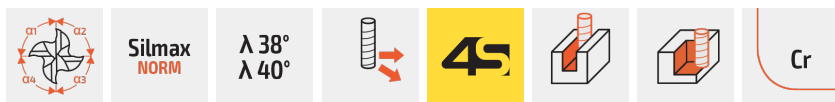
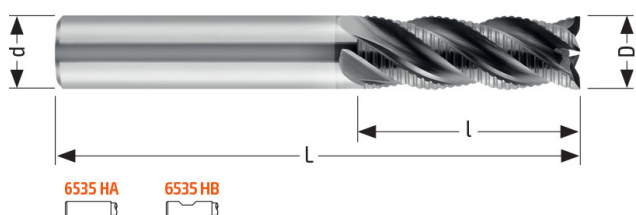


HM HPC 013EVR Frese ad alto rendimento

Перейти к онлайн-форме

# HMG013F06EVR

4 flute roughing end mill with chip breaker, variable helix and unequal flute spacing for roughing for heavy material removal and steep ramp milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h10 6,00	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h6 6,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные	
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	покрyтия	
Длина режущей части l 15,00	Grey cast iron		
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,10			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA			

Этот инструмент доступен в диаметрах5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.