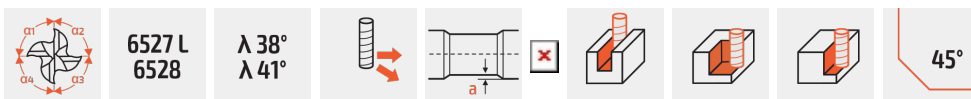
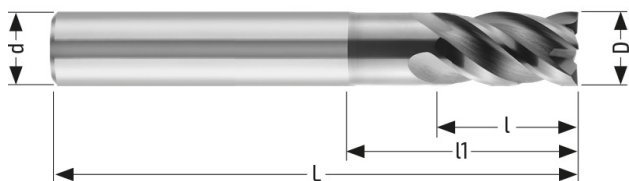






HM HPC 113EVK Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


HMG113040EVK

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D e8 4,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия	
Длина режущей части l 6,00	Grey cast iron		
Количество зубов Z 4	Spheroidal cast iron		
Стандарты хвостовика			
Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.