

HM

HPC

113EV

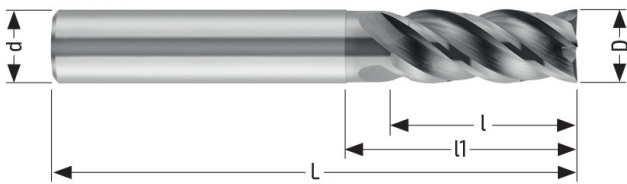
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

# HMG113040REV05

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



## Детали

Диаметр режущей части D h10	4,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	11,00
Длина обнижения l1	16,0
Глубина обнижения a	0,10
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные

### покрyтия

(%HMG)

Balinit® Tisaflex (HMH)

Этот инструмент доступен с диаметрами 13 и покрyтиями 3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.