

HM

HPC

113EV

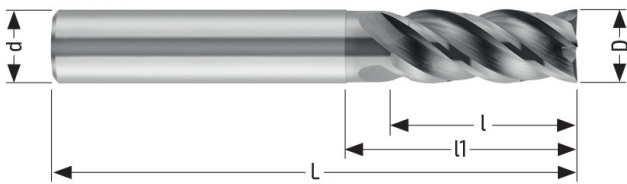
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HMG113050EV

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal

6527 L
6528λ 38°
λ 40°

45°

Детали

Диаметр режущей части D h10	5,00
Диаметр хвостовика d h6	5,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	13,00
Длина обнижения l1	18,0
Глубина обнижения a	0,10
Фаска 45°	0,05
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покрyтия

(%HMG)

Balinit® Tisaflex (HMH)

Этот инструмент доступен с диаметрами 13 и покрyтиями 3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.