

HM

HPC

113EV

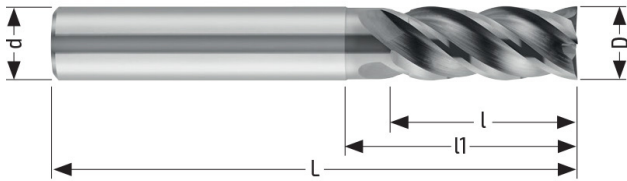
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HMG113050REV03

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal

6527 L
6528 λ 38°
 λ 40°

Cr

Детали

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h10 | 5,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 6,00 |
| Общая длина L | 57 |
| Длина режущей части l | 13,00 |
| Длина обнижения l1 | 18,0 |
| Глубина обнижения a | 0,10 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 0,30 |
| Количество зубов Z | 4 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм ² | |
| Сталь <1000 н / мм ² | |
| Сталь <1300 н / мм ² | |
| Grey cast iron | |

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покрyтия

(%HMG)Balinit® Tisaflex (HMH)

Этот инструмент доступен с диаметрами 13 и покрyтиями 3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.