
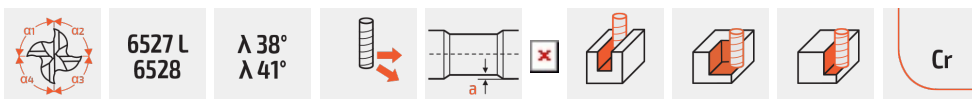
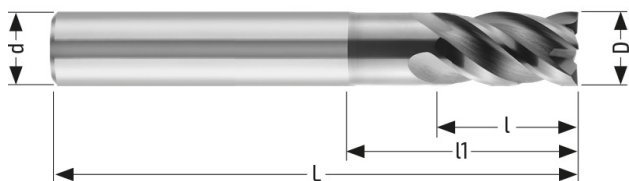


HM HPC T13EVK Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме

HMG113060EVK

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D e8 6,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия	
Длина режущей части l 9,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 18,0	Spheroidal cast iron		
Глубина обнижения a 0,15			
Количество зубoв Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA			

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.