

HM

HPC

113EVK

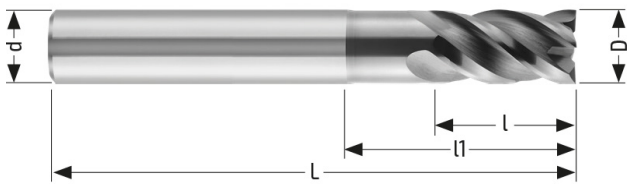
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

# HMG113060EVK05

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal

6527 L  
6528 $\lambda$  38°  
 $\lambda$  41°

## Детали

Диаметр режущей части D e8	6,00
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	9,00
Длина обнижения l1	18,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.