

HM

HPC

113EV

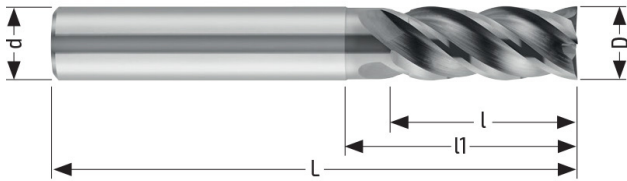
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

# HMG113100EV10

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal

6527 L  
6528 $\lambda$  38°  
 $\lambda$  40°

## Детали

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 10,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 10,00 |
| Общая длина<br>L                      | 72    |
| Длина режущей части<br>l              | 22,00 |
| Длина обнижения<br>l1                 | 30,0  |
| Глубина обнижения<br>a                | 0,15  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r       | 1,00  |
| Количество зубов<br>Z                 | 4     |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HA    |

## Материалы

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  |  |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Grey cast iron                  |  |

## Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные покрытия

(%HMG)

Balinit® Tisaflex (HMH)

Этот инструмент доступен с диаметрами 13 и покрытиями 3.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.