
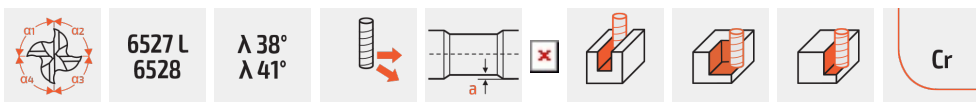
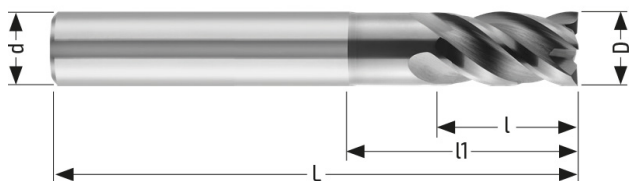






HM HPC T13EVK Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


HMG113100EVK10

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D e8 10,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 10,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 72	Сталь <1300 н / мм ²	покрyтия	
Длина режущей части l 15,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 30,0	Spheroidal cast iron		
Глубина обнижения a 0,15			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 1,00			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал NA			

Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.