

HM

HPC

113EVR

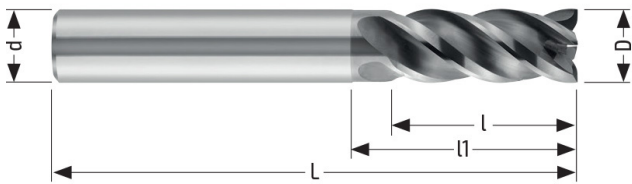
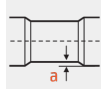
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

# HMG113100EVR

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal and steep ramp milling

Silmax  
NORM $\lambda 38^\circ$   
 $\lambda 40^\circ$ 

Cr

## Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	22,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,20
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные

## покpытия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.