

HM

HPC

113EVR

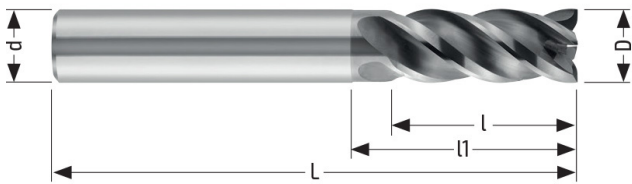
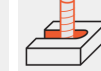
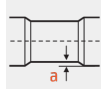
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HMG113160EVR

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal and steep ramp milling

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	32,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,20
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покpытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.