

HM

HPC

113EVK

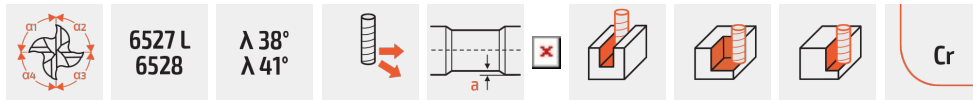
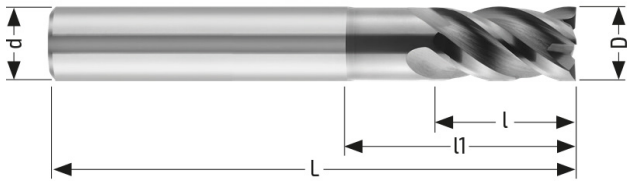
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

# HMG113200EVK10

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D e8 20,00	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 20,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные	
Общая длина L 104	Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	покрyтия	
Длина режущей части l 30,00	Grey cast iron		
Длина обнижения l1 52,0	Spheroidal cast iron		
Глубина обнижения a 0,20			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 1,00			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал НА			

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.