
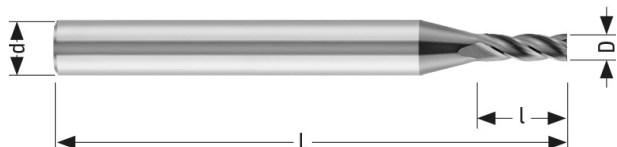







HM UNV 116 Frese universali

 Перейти к онлайн-форме


HMG116020

4 flute end mill with reinforced shank



| Детали | Материалы | Покрyтия | Серия normal |
|--|---------------------------------|------------------------|---|
| Диаметр режущей части D h10 2,00 | Сталь <800 н / мм ² | Valinit® Alcrona (HMG) |  |
| Диаметр хвостовика d h6 6,00 | Сталь <1000 н / мм ² | Альтернативные |  |
| Общая длина L 53 | Grey cast iron | покрyтия |  |
| Длина режущей части l 7,00 | | Без покрyтия (HM0) |  |
| Количество зубов Z 4 | | Valinit® Futura (HMF) |  |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал NA | | | |

Этот инструмент доступен с диаметрами и покрyтиями3.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.