

HM

UNV

121

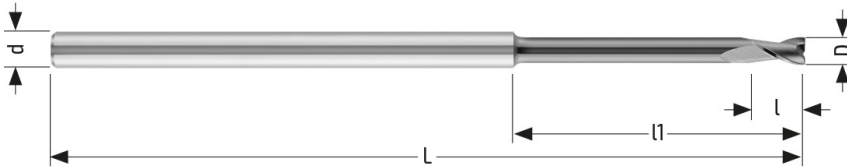
Frese universali



Перейти к онлайн-форме

HMG1210910

2 flute end mill for deep milling

Silmax
NORM

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D 0-0,02	1,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	39
Длина режущей части l	1,50
Длина обнижения l1	9,0
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)	
Альтернативные покрyтия	
Без покрyтия (HM0)	

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 7 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.