

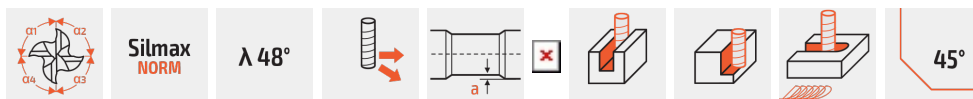
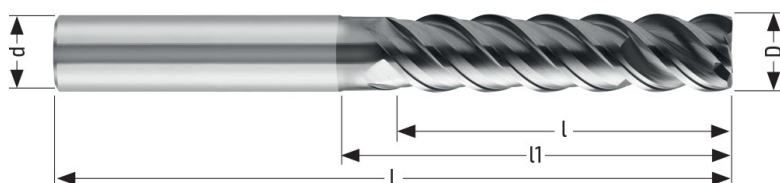
HM HPC 158 Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HMG158030

4 flute end mill with unequal flute spacing extra long version suitable for trochoidal machining



| Детали | Материалы | Покрyтия | Серия medium |
|--|---------------------------------|------------------------|--------------|
| Диаметр режущей части D e8 3,00 | Сталь <800 н / мм ² | Balinit® Alcrona (HMG) | |
| Диаметр хвостовика d h6 6,00 | Сталь <1000 н / мм ² | Альтернативные | |
| Общая длина L 57 | Сталь <1300 н / мм ² | покpытия | |
| Длина режущей части l 12,00 | Grey cast iron | | |
| Длина обнижения l1 15,0 | | | |
| Глубина обнижения a 0,10 | | | |
| Фаска 45° 0,05 | | | |
| Количество зубoв Z 4 | | | |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал NA | | | |

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.