

HM

HPC

189

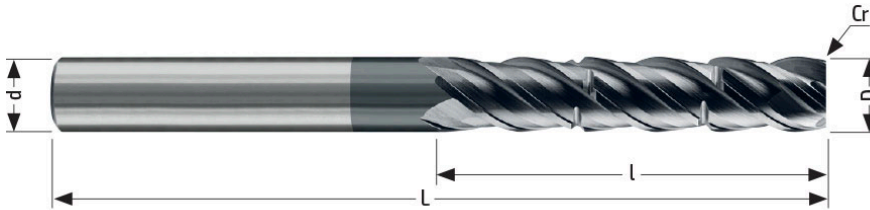
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

# HMG189100

4 flute end mill for deep pockets 5XD

Silmax  
NORM

λ 41°



4S



Cr

## Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	100
Длина режущей части l	50,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,20
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия long



## Альтернативные серии

158 (medium)



Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.