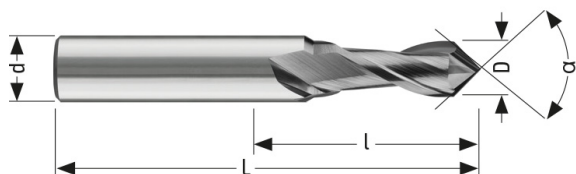




Перейти к онлайн-форме

HMG330010

VPlus endmill 90°



Детали

| | |
|-------------------------------|------|
| Диаметр режущей части D h9 | 1,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 3,00 |
| Общая длина L | 39 |
| Длина режущей части l | 2,00 |
| Передний угол alpha | 90 |
| Количество зубцов Z | 2 |


Материалы

| | |
|--|---|
| Сталь <800 н / мм ² | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0056b3;"></div> |
| Сталь <1000 н / мм ² | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0056b3;"></div> |
| Сталь <1300 н / мм ² | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0056b3;"></div> |
| Ферритная / мартенситная сталь | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ffc000;"></div> |
| Аустенитная сталь | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ffc000;"></div> |
| РН Дуплекс | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ffc000;"></div> |
| Grey cast iron | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #ff0000;"></div> |
| Алюминий | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div> |
| Медь | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div> |
| Термопластичная смола | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div> |
| Суперсплавы, трудные для обработки | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div> |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки | <div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div> |

Покрытия

- Valinit® Alcrona (HMG)
- Альтернативные покрытия
- Без покрытия (HM0)

Этот инструмент доступен с диаметрами 8 и покрытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.