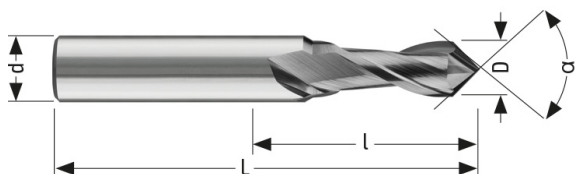




Перейти к онлайн-форме

# HMG330100

VPlus endmill 90°



## Детали

Диаметр режущей части D h9	10,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	70
Длина режущей части l	18,00
Передний угол α	90
Количество зубцов Z	2

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #0070C0;"></div>
Ферритная / мартенситная сталь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Аустенитная сталь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
РН Дуплекс	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FFC000;"></div>
Grey cast iron	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #FF0000;"></div>
Алюминий	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Медь	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Термопластичная смола	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #008000;"></div>
Суперсплавы, трудные для обработки	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>
Суперсплавы, очень трудные для обработки	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: #800000;"></div>

## Покрытия


Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные

покрытия

Без покрытия (HM0)

Этот инструмент доступен с диаметрами 8 и покрытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.