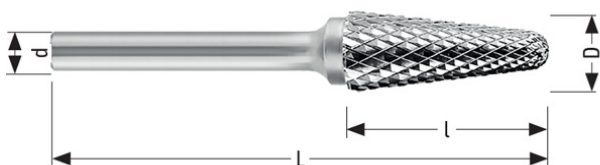
 [Перейти к онлайн-форме](#)

HMG420606S

COncal shape rotary burr, radius end



Детали

| | |
|-------------------------|-------|
| Cut | S |
| C | |
| Диаметр режущей части | |
| D +/-0,1 | 6,00 |
| Диаметр хвостовика | |
| d h7 | 6,00 |
| Общая длина | |
| L | 50 |
| Длина режущей части | |
| l | 20,00 |
| Угол спирали | |
| $\alpha 2$ | 5,0 |
| Угловой радиус / Радиус | |
| Cr/r | 1,50 |
| Стандарты хвостовика | |
| Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|--|--|
| Сталь <800 н / мм ² | |
| Сталь <1000 н / мм ² | |
| Сталь <1300 н / мм ² | |
| Ферритная / мартенситная сталь | |
| Аустенитная сталь | |
| РН Дуплекс | |
| Grey cast iron | |
| Алюминий | |
| Медь | |
| Термопластичная смола | |
| Суперсплавы, трудные для обработки | |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки | |

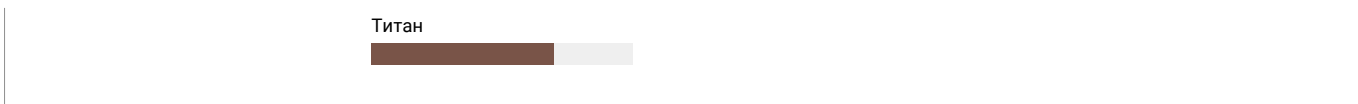
Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)


Альтернативные

покрyтия

Без покрyтия (HM0)



Этот инструмент доступен с диаметрами 5 и покрытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.