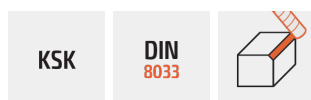




Перейти к онлайн-форме

# HMG470616D

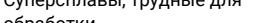
90° Cone shape rotary burr



## Детали

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Cut                   | D     |
| C                     |       |
| Диаметр режущей части |       |
| D +/-0,1              | 16,00 |
| Диаметр хвостовика    |       |
| d h7                  | 6,00  |
| Общая длина           |       |
| L                     | 59    |
| Длина режущей части   |       |
| l                     | 8,00  |
| Передний угол         |       |
| α                     | 90    |
| Стандарты хвостовика  |       |
| Ссылка на вал         | HA    |

## Материалы

|                                          |                                                                                     |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Сталь <800 н / мм²                       |  |
| Сталь <1000 н / мм²                      |  |
| Сталь <1300 н / мм²                      |  |
| Ферритная / мартенситная сталь           |  |
| Аустенитная сталь                        |  |
| РН Дуплекс                               |  |
| Grey cast iron                           |  |
| Алюминий                                 |  |
| Медь                                     |  |
| Термопластичная смола                    |  |
| Суперсплавы, трудные для обработки       |  |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки |  |

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные

покрытия

Без покрытия (HM0)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами<sup>3</sup> и покрытиями<sup>2</sup>.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.