

HM

LIM

480

Lime rotative



Перейти к онлайн-форме

HMG480612D

Ball shape rotary burr



KUD

DIN
8033



Детали

Cut	D
C	
Диаметр режущей части	
D +/-0,1	12,00
Диаметр хвостовика	
d h7	6,00
Общая длина	
L	56
Длина режущей части	
l	11,00
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	6,00
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покpытия

Без покpытия (HM0)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами5 и покрытиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.