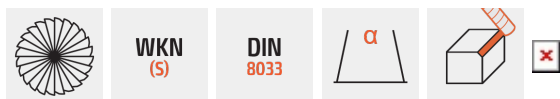





Перейти к онлайн-форме

HMG495610D

Inverted cone shape rotary blurr, sharpened end



Детали

Cut	D
C	
Диаметр режущей части	D +/-0,1 10,00
Диаметр хвостовика	d h7 6,00
Общая длина	L 55
Длина режущей части	l 13,00
Угол спирали	α2 -5,0
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрyтия

Valinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные


покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами4 и покрытиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.