
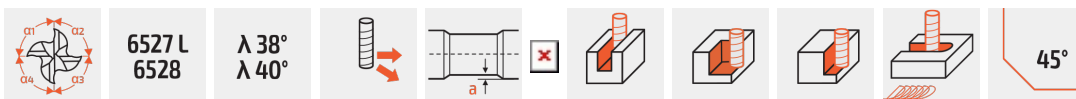
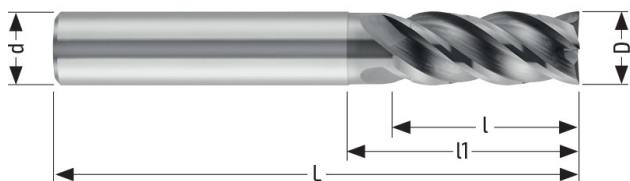


HM HPC 113EV Frese ad alto rendimento

 Перейти к онлайн-форме


HMH113060EV

4 flute end mill with variable helix and unequal flute spacing for roughing and finishing for heavy material removal



Детали	Материалы	Покрытия
Диаметр режущей части D h10 6,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Tisaflex (HMH)
Диаметр хвостовика d h6 6,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Общая длина L 57	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия
Длина режущей части l 13,00	Grey cast iron	(%HMG)
Длина обнижения l1 20,0		Balinit® Alcrona (HMG)
Глубина обнижения a 0,15		
Фаска 45° 0,05		
Количество зубов Z 4		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал NA		

Этот инструмент доступен с диаметрами 13 и покрытиями 3.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.