

HM

TIS

118

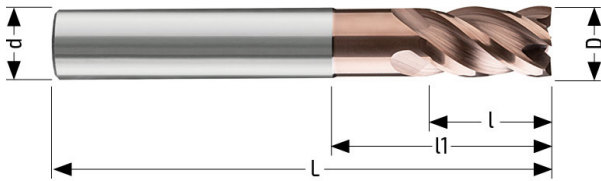
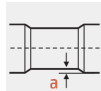
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

# HMH118060

4 flute end mill for the machining of superalloys

Silmax  
NORM $\lambda$  38°  
 $\lambda$  41°

45°

## Детали

Диаметр режущей части D e8	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	9,00
Длина обнижения l1	18,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,05
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки

Суперсплавы, очень трудные для обработки

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.