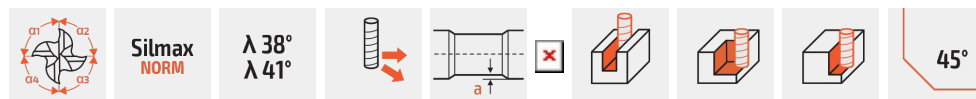
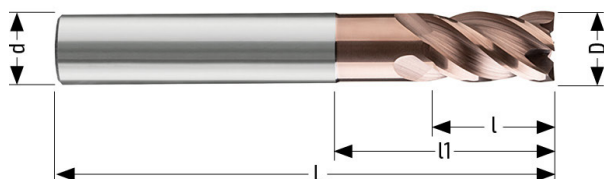




Перейти к онлайн-форме

HMH118080W

4 flute end mill for the machining of superalloys



Детали

Диаметр режущей части D e8	8,00
Диаметр хвостовика d h6	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	12,00
Длина обнижения l1	24,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,05
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.