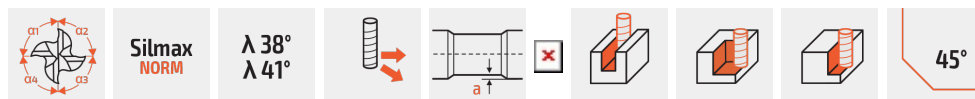
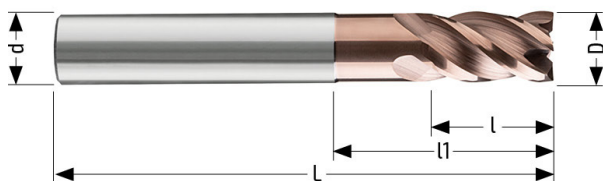


HM TIS 118 Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

 Перейти к онлайн-форме

НМН118100

4 flute end mill for the machining of superalloys



Детали

Диаметр режущей части	
D e8	10,00
Диаметр хвостовика	
d h6	10,00
Общая длина	
L	72
Длина режущей части	
l	15,00
Длина обнижения	
l1	30,0
Глубина обнижения	
a	0,15
Фаска	
45°	0,05
Количество зубов	
Z	4
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	НА

Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки

Суперсплавы, очень трудные для обработки

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (НМН)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.