

HM

TIS

118

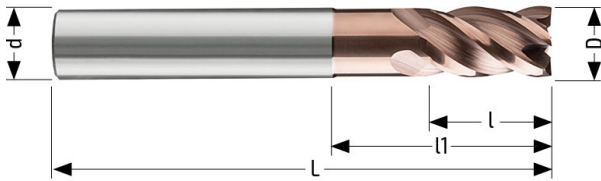
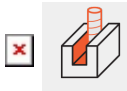
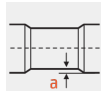
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH118100CR03W

4 flute end mill for the machining of superalloys

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$
 $\lambda 41^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части D e8	10,00
Диаметр хвостовика d h6	10,00
Общая длина L	72
Длина режущей части l	15,00
Длина обнижения l1	30,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,30
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HВ

Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки

Суперсплавы, очень трудные для обработки

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.