

HM

TIS

118

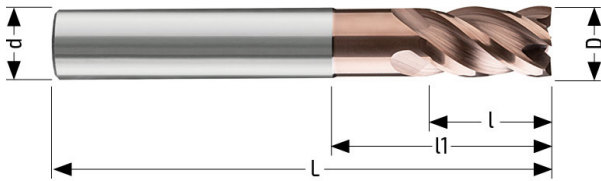
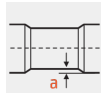
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH118160CR10

4 flute end mill for the machining of superalloys

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$
 $\lambda 41^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части D e8	16,00
Диаметр хвостовика d h6	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	24,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки

Суперсплавы, очень трудные для обработки

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.