

HM

TIS

118

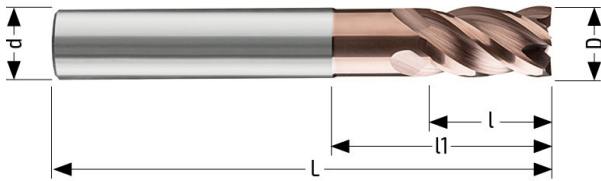
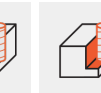
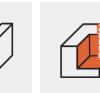
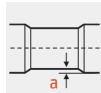
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH118200

4 flute end mill for the machining of superalloys

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$
 $\lambda 41^\circ$ 

45°

Детали

Диаметр режущей части D e8	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	104
Длина режущей части l	30,00
Длина обнижения l1	52,0
Глубина обнижения a	0,20
Фаска 45°	0,05
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Суперсплавы, трудные для обработки

Суперсплавы, очень трудные для обработки

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.