

HM

TIS

183

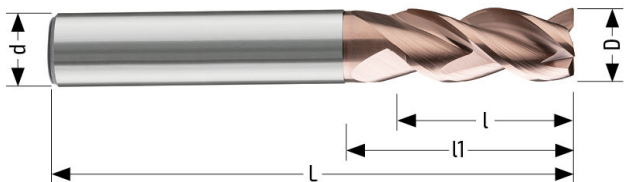
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

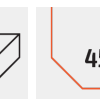
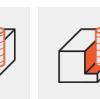
# HMH183035W

3 flute end mill for high chip removal



6527 L

$\lambda$  42°



45°

## Детали

|                                       |      |
|---------------------------------------|------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 3,50 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 6,00 |
| Общая длина<br>L                      | 57   |
| Длина режущей части<br>l              | 8,00 |
| Длина обнижения<br>l1                 | 13,0 |
| Глубина обнижения<br>a                | 0,10 |
| Фаска<br>45°                          | 0,10 |
| Количество зубцов<br>Z                | 3    |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HB   |

## Материалы

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ферритная / мартенситная сталь |  |
| Аустенитная сталь              |  |
| РН Дуплекс                     |  |

## Покрyтия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |
| Альтернативные покрyтия |

## Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах13.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.