

HM

TIS

184EV

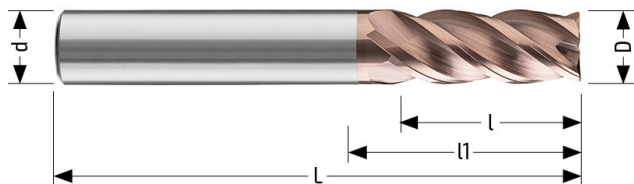
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH184010EV

4 flute end mill for high chip removal



Silmax
NORM

$\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$



Детали

Диаметр режущей части D h10	1,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	2,00
Фаска 45° ' +0,005/+0	0,05
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика	HA
Ссылка на вал	

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.