

HM

TIS

184EV

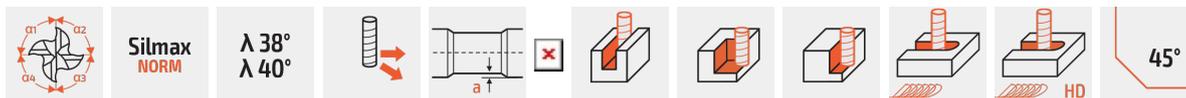
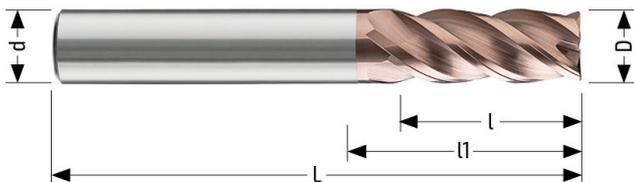
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH184060EVW

4 flute end mill for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	13,00
Длина обнижения l1	20,0
Глубина обнижения a	0,15
Фаска 45°	0,15
'+0,005/+0	
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
PH Дуплекс	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.