

HM

TIS

184EV

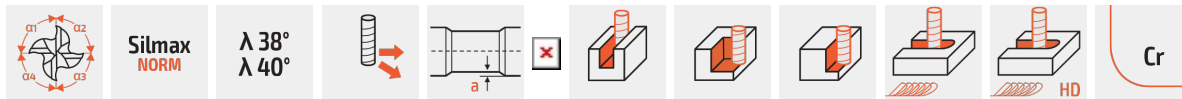
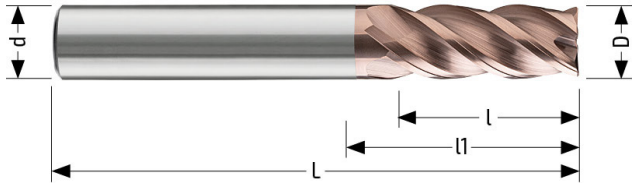
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH184080EV05

4 flute end mill for high chip removal



Детали

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h10 | 8,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 8,00 |
| Общая длина L | 63 |
| Длина режущей части l | 19,00 |
| Длина обнижения l1 | 25,0 |
| Глубина обнижения a | 0,50 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 0,50 |
| Количество зубцов Z | 4 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|--------------------------------|--|
| Ферритная / мартенситная сталь | |
| Аустенитная сталь | |
| РН Дуплекс | |
| Титан | |

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.