
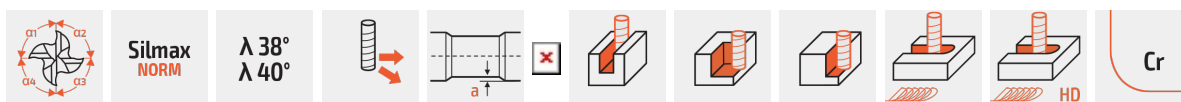
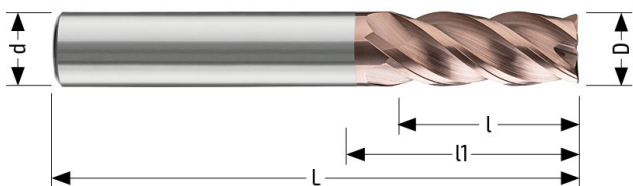


HM TIS 184EV Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

 [Перейти к онлайн-форме](#)


# HMH184100EV20

4 flute end mill for high chip removal



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 10,00	Ферритная / мартенситная сталь	<u>Balinit® Tisaflex (HMH)</u>
Диаметр хвостовика d h6 10,00	Аустенитная сталь	Альтернативные
Общая длина L 72	РН Дуплекс	покрyтия
Длина режущей части l 22,00	Титан	
Длина обнижения l1 30,0		
Глубина обнижения a 0,15		
Угловой радиус / Радиус Cr/r 2,00		
Количество зубов Z 4		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.