

HM

TIS

184EV

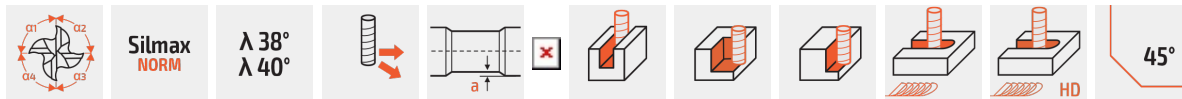
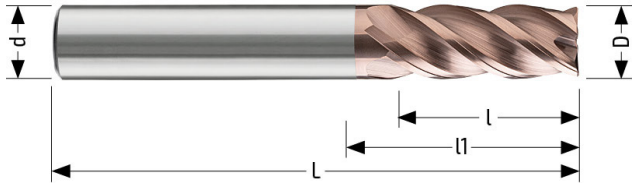
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH184120EV

4 flute end mill for high chip removal



Детали

| | |
|--------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h10 | 12,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 12,00 |
| Общая длина L | 83 |
| Длина режущей части l | 26,00 |
| Длина обнижения l1 | 36,0 |
| Глубина обнижения a | 0,20 |
| Фаска 45° | 0,25 |
| '+0,005/+0 | |
| Количество зубов Z | 4 |
| Стандарты хвостовика | |
| Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|--------------------------------|--|
| Ферритная / мартенситная сталь | |
| Аустенитная сталь | |
| PH Дуплекс | |
| Титан | |

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.