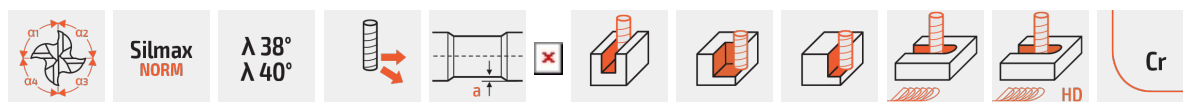
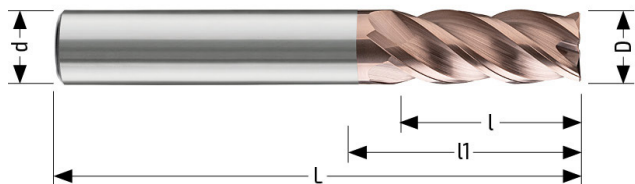


HM TIS 184EV Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

 [Перейти к онлайн-форме](#)


HMH184160EV30

4 flute end mill for high chip removal



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 16,00	Ферритная / мартенситная сталь	<u>Balinit® Tisaflex (HMН)</u>
Диаметр хвостовика d h6 16,00	Аустенитная сталь	Альтернативные
Общая длина L 92	РН Дуплекс	покрyтия
Длина режущей части l 32,00	Титан	
Длина обнижения l1 42,0		
Глубина обнижения a 0,20		
Угловой радиус / Радиус Cr/r 3,00		
Количество зубов Z 4		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал НА		

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.