



Перейти к онлайн-форме

HM

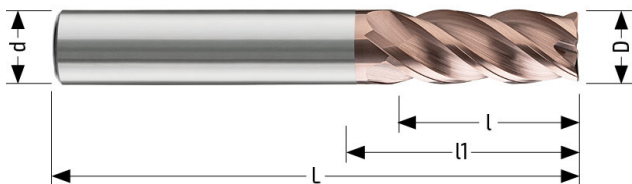
TIS

184EV

Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

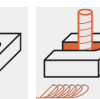
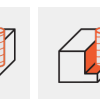
HMH184200EV40

4 flute end mill for high chip removal



Silmax
NORM

$\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$



Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	20,00
Диаметр хвостовика d h6	20,00
Общая длина L	104
Длина режущей части l	38,00
Длина обнижения l1	52,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	4,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.