
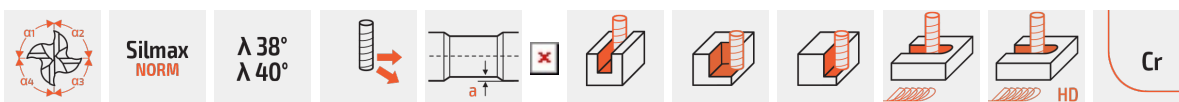
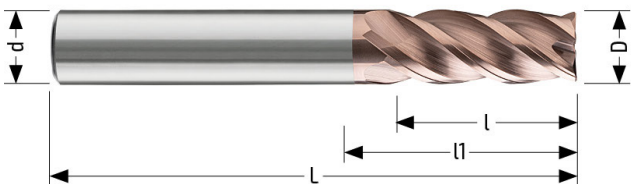


HM TIS 184EV Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

 Перейти к онлайн-форме


HMH184250EV40W

4 flute end mill for high chip removal



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 25,00	Ферритная / мартенситная сталь	Balinit® Tisaflex (HMН)
Диаметр хвостовика d h6 25,00	Аустенитная сталь	Альтернативные
Общая длина L 125	РН Дуплекс	покрyтия
Длина режущей части l 45,00	Титан	
Длина обнижения l1 65,0		
Глубина обнижения a 0,25		
Угловой радиус / Радиус Cr/r 4,00		
Количество зубов Z 4		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB		

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.