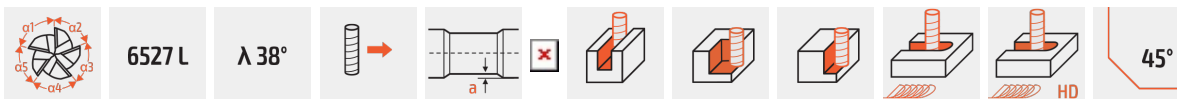
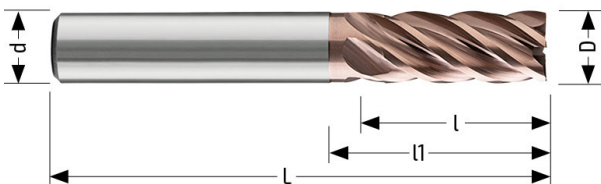




Перейти к онлайн-форме

# НМН185120

5 flute end mill for high chip removal



## Детали

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Диаметр режущей части |       |
| D h10                 | 12,00 |
| Диаметр хвостовика    |       |
| d h6                  | 12,00 |
| Общая длина           |       |
| L                     | 83    |
| Длина режущей части   |       |
| l                     | 26,00 |
| Длина обнижения       |       |
| l1                    | 36,0  |
| Глубина обнижения     |       |
| a                     | 0,20  |
| Фаска                 |       |
| 45°                   | 0,15  |
| Количество зубов      |       |
| Z                     | 5     |
| Стандарты хвостовика  |       |
| Ссылка на вал         | НА    |

## Материалы

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ферритная / мартенситная сталь |  |
| Аустенитная сталь              |  |
| РН Дуплекс                     |  |
| Титан                          |  |

## Покрытия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (НМН) |
| Альтернативные покрытия |

## Серия normal

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |

Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.