

HM

TIS

185

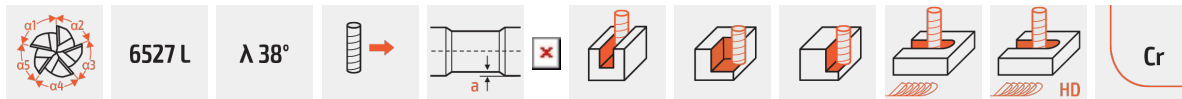
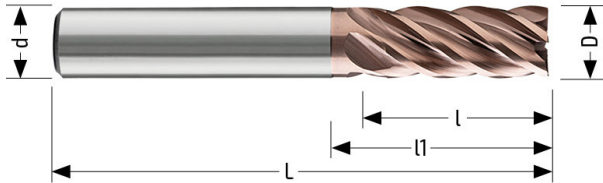
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

HMH185160CR20

5 flute end mill for high chip removal



Детали

| | |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части D h10 | 16,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 16,00 |
| Общая длина L | 92 |
| Длина режущей части l | 32,00 |
| Длина обнижения l1 | 42,0 |
| Глубина обнижения a | 0,20 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 2,00 |
| Количество зубцов Z | 5 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HA |

Материалы

| | |
|--------------------------------|--|
| Ферритная / мартенситная сталь | |
| Аустенитная сталь | |
| PH Дуплекс | |
| Титан | |

Покрyтия

| | |
|-------------------------|--|
| Balinit® Tisaflex (HMH) | |
| Альтернативные покрyтия | |

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах6.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.